

## Ailete 425 HS瞬干胶

2025年11月

## 产品描述

Ailete® 425 HS 具有以下产品特性：

技术	氰基丙烯酸酯
化学类型	烷氧基乙基氰基丙烯酸酯
外观	深蓝色液体
成分	单组份- 无需混合
粘度	低
应用	低强度螺纹锁固剂 / 保持剂
具体优点	<ul style="list-style-type: none"><li>快速粘合时间 低 VOC</li></ul>

Ailete® 425 HS 是一款快速固化、低强度的粘合剂，用于固定金属和塑料紧固件。该产品是

专为应用预处理或后处理而设计。Ailete® 425 HS 的配方旨在提供比传统氰基丙烯酸酯更低的 VOC 含量。Ailete® 425 HS 可在镀层金属和塑料紧固件上快速固化；不到 2 分钟即可完成固定，并在 24 小时内达到完全强度。本产品常。

## 未固化材料的典型特性

23°C 时的比重	1.1
粘度，锥板法，25°C，mPa·s (cP)：	
剪切速率 1000 s <sup>-1</sup>	140

## 典型固化性能

在正常情况下，大气中的水分会启动固化过程。虽然功能强度会在相对较短的时间内达到，但固化过程至少需要 24 小时才能完全达到耐化学性和耐溶剂性。

## 固化速度与粘接间隙的关系

固化的固化速度取决于粘接的间隙。较细的粘接线会导致较高的固化速度，增加粘接间隙会降低固化的固化速度。

## 固化速度与湿度

固化的固化速度取决于环境相对湿度。在 23°C 的工作环境中，相对湿度为 50% 时效果最佳。湿度越低，固化的固化速度越慢。湿度越高，固化速度越快，但可能会降低粘接的最终强度。

## 固化速度与催化剂

如果固化的固化速度过慢或存在较大的间隙，则在表面上涂覆活化剂可以提高固化的固化速度。但是，这可能会降低粘接的最终强度，因此建议进行测试以确认效果。

## 固化材料的典型性能

在 23°C、50% 相对湿度下固化 24 小时，未拧紧的镀锌表面紧固件。

## 扭矩强度紧固件尺寸断裂强度优先强度

4-34	N·m 0.08 (磅英寸) (0.7)	N·m 0.05 (磅英寸) (0.4)
6-28	N·m 0.6 (磅英寸) (5.3)	N·m 0.4 (磅英寸) (3.5)
10-28	N·m 4.1 (磅英寸) (36.3)	N·m 2.4 (磅英寸) (21.2)

## 一般信息，请参阅安全数据表 (SDS)。

## 使用方法

- 粘接区域应清洁且无油脂。使用 Ailete® 清洁溶剂清洁所有表面并使其干燥。
- 为了提高粘合在低能塑料表面上的涂刷效果，可在粘接区域涂抹 Ailete® 底漆。避免涂抹过量底漆。待底漆干燥。
- 如有必要，可使用 Ailete® 活化剂。将其涂抹于一个粘接表面区域（请勿将活化剂涂抹于已涂抹底漆的表面区域）。待活化剂干燥。
- 将粘合剂涂抹在粘接的一个表面上（不要将粘合剂涂抹在已激活的表面上）。请勿使用纸巾或刷子等物品涂抹粘合剂。在几秒钟内组装部件。由于粘合反应时间短，调整空间有限，因此部件必须精确定位。
- Ailete® 活化剂可用于粘接区域外产品的固化圆角处理。将活化剂喷涂或滴加到多余的产品上。
- 粘合应固定或夹紧，直至粘合剂完全固化。
- 产品应在承受任何使用载荷之前达到完全强度（通常在组装后 24 至 72 小时，具体取决于粘接间隙、材料和环境条件）。



## 储存

将产品储存在未开封的容器中, 并置于干燥处。储存信息可能标注在产品容器标签上。

**最佳储存温度: 2°C 至 8°C。低于 2°C 或高于 8°C 的储存温度可能会对产品性能产生不利影响。**

从容器中取出的物料在使用过程中可能受到污染。请勿将产品放回原容器。爱乐特公司对已受到污染或在非上述条件下储存的产品不承担责任。如需更多信息, 请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

## 产品规格

此处包含的技术数据仅供参考, 不构成产品规格。产品规格请参见分析证书, 或联系爱乐特代表。

## 认证和证书

有关本产品的相关认证或证书, 请联系爱乐特代表。

## 数据范围

此处包含的数据可能为典型值。这些数值基于实际测试数据, 并定期进行验证。

温度/湿度范围: 23°C / 50% RH = 23±2°C / 50±5% RH

## 换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{英寸}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{磅}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{磅/英寸}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{磅/平方英寸}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{磅/平方英寸}$   
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{磅} \cdot \text{英寸}$   
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{磅} \cdot \text{英尺}$   
 $\text{N-mm} \times 0.142 = \text{盎司} \cdot \text{英寸}$   
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

## 免责声明

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息, 包括产品使用建议和应用, 均基于我们截至本 TDS 发布之日对产品的了解和经验。产品可能具有多种不同的应用, 并且您的环境中的应用和工作条件也可能有所不同, 而这些因素超出我们的控制范围。因此, 爱乐特不对其产品是否适用于您使用产品的生产工艺和条件, 以及预期用途和结果承担责任。我们强烈建议您事先进行试验, 以确认我们产品的适用性。除另有明确约定外, 对于本技术数据表中的信息或任何其他关于相关产品的书面或口头建议, 我们不承担任何责任, 但因我们的疏忽造成的人身伤亡以及任何适用的强制性产品责任法项下的责任除外。

## 免责声明:

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息, 包括产品使用建议和应用产品说明, 均基于我们截至本 TDS 发布之日对产品的了解和经验。因此, 爱乐特不对其产品是否适用于您使用产品的生产工艺和条件, 以及预期用途和结果承担责任。我们强烈建议您事先自行进行试验, 以确认我方产品的适用性。除另有明确约定外, 对于技术数据表中的信息或任何其他关于相关产品的书面或口头建议, 我方概不承担任何责任, 但因我方疏忽造成的人身伤亡以及任何适用的强制性产品责任法项下的责任除外。

## 免责声明:

本文所含数据仅供参考, 且我们认为其可靠。对于我们无法控制的他人所采用的方法所获得的结果, 我方概不负责。用户有责任确定本文提及的任何生产方法是否适合其用途, 并采取必要的预防措施, 以保护财产和人员免受处理和使用过程中可能存在的任何危险。鉴于上述情况, 爱乐特公司特此声明, 对于因销售或使用其产品而产生的任何明示或暗示的保证, 包括适销性或特定用途适用性的保证, 概不承担任何责任。爱乐特公司特此声明, 对于任何类型的间接或附带损害, 包括利润损失, 概不承担任何责任。本文对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为保证其不受他人专利的约束, 也不应被解释为根据任何可能涵盖此类工艺或组合物的爱乐特公司专利授予的许可。我们建议每位潜在用户在使用其拟使用的应用之前, 以本文数据为指导进行测试。本产品可能受一项或多项美国或外国专利或专利申请的保护。



如需直接联系当地销售和技术支持, 请访问: <https://www.Ailete.com>

