

## Ailette220螺纹锁固剂

2025年10月

产品描述220 具有以下产品特性：在 23°C 下固化 15 分钟

技术	丙烯酸酯
化学类型	二甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	蓝色液体
荧光	紫外光下呈阳性
成分	单组份 - 无需混合
粘度	低
固化	厌氧
辅助固化	活化剂
应用	螺纹锁固
强度	低

Ailette®220 专为螺纹紧固件的锁紧和密封而设计，这些紧固件需要使用标准手动工具进行常规拆卸。该产品在紧密配合的金属表面之间无空气的封闭环境中固化，可防止因冲击和振动而导致的松动和泄漏。由于其低粘度和毛细作用，该产品可渗入啮合螺纹之间，无需在涂抹Ailette之前进行拆卸。Ailette®220 还可以填充焊缝、铸件和粉末冶金零件中的孔隙。

Ailette®220 特别适用于调节紧定螺钉、小直径或长啮合长度紧固件等应用，这些应用需要易于拆卸而不会剪断螺钉。

### 未固化材料的典型性能

25°C 时的比重 1.08

粘度, Cannon-Fenske, ISO 3104, mPa·s (cP) 20

### 典型固化性能

#### 固化速度与温度的关系

固化的固化速率取决于温度。在 23°C 下，固化可在 24 小时内完全固化；在 93°C 下，则可在 1 小时内完全固化。

### 固化后的典型性能材料

#### 粘合性能

23°C 下固化 24 小时

脱离扭矩, ISO 10964, 未安装:

3/8 x 16 钢螺母 (2 级) 和螺栓 (5 级) N·m 9.7  
(磅英 (86)  
寸)

保持扭矩, ISO 10964, 未安装:

3/8 x 16 钢螺母 (2 级) 和螺栓 (5 级) N·m 19  
(磅英 (170)  
寸)

3/8 x 16 钢螺母 (2 级) 和螺栓 (5 级)

N·m 9.1  
(磅英寸)  
(80)

保持扭矩, ISO 10964, 未安装:

3/8 x 16 钢螺母 (2 级) 和螺栓 (5 级)

N·m 15  
(磅英寸) (130)

### 一般信息

本产品不建议用于纯氧和/或富氧系统，也不应选作氯或其他强氧化性物质的密封剂。

有关本产品的安全操作信息，请参阅安全数据表 (SDS)。

如果在涂抹粘合之前使用水性清洗系统清洁表面，则必须检查清洗液与粘合剂的兼容性。在某些情况下，这些水性清洗可能会影响粘合剂的固化和性能。

通常不建议将本产品用于塑料（特别是热塑性材料，因为可能会导致塑料应力开裂）。建议用户确认本产品与此类基材的兼容性。

### 使用方法:

#### 用于预装配

1. 为获得最佳效果，请使用Ailette® 清洁溶剂清洁所有表面（内外表面），并使其干燥。
2. 如果固化的速度过慢，请使用合适的活化剂。必要时，让活化剂干燥。
3. 使用前请充分摇匀产品。
4. 为防止产品堵塞喷嘴，请勿在应用操作过程中让喷嘴接触金属表面。
5. 用于通孔，将几滴产品涂抹在螺栓和螺母啮合区域。
6. 不建议将本产品用于盲孔中的预装配螺纹。

#### 用于孔隙密封

1. 清洁该区域，并对该区域进行局部加热至约 120°C。
2. 冷却至约 85°C 后涂抹产品。



**拆卸**

1. 使用标准手动工具拆卸。
2. 如果由于啮合长度过长而导致手动工具无法操作, 请将螺母或螺栓局部加热至约 250 °C。趁热拆卸。

**清理**

1. 固化后的产物可使用以下方法清除:

浸泡在Ailette研磨剂中, 例如钢溶剂和机械丝刷。

**储存**

将产品储存在未开封的容器中, 并置于干燥处。储存信息可能在产品容器标签上标明。

**最佳储存温度:** 8°C 至 21°C。低于 8°C 或高于 28°C 的储存温度可能会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的产品在使用过程中可能会受到污染。请勿将产品放回原容器中。对于已受到污染或在非上述条件下储存的产品, 爱乐特和公司概不负责。如需更多信息, 请联系您当地的爱乐特代表。

**产品规格**

本文所载技术数据仅供参考, 不构成产品规格。产品规格请参见分析证书, 或联系爱乐特代表。

**批准和证书**

有关本产品的相关批准或证书, 请联系爱乐特代表。

**数据范围**

此处包含的数据可能为典型值。数值基于实际测试数据, 并定期进行验证。

温度/湿度范围: 23 °C / 50% RH = 23+2 °C / 50 +5% RH。

**换算**

$$({}^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = {}^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{英寸 } \mu\text{m}$$

$$/ 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{磅 N/毫}$$

$$\text{米} \times 5.71 = \text{磅/英寸}$$

$$\text{N/毫米}^2 \times 145 = \text{磅/}$$

$$\text{平方英寸 兆帕} \times$$

$$145 = \text{磅/平方英寸}$$

$$\text{N·米} \times 8.851 = \text{磅·英}$$

$$\text{寸 N·米} \times 0.738 =$$

$$\text{磅·英尺}$$

$$\text{N·mm} \times 0.142 = \text{oz·in}$$

$$\text{mPa·s} = \text{cP}$$

**免责声明****注意:**

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息, 包括产品使用建议和应用, 均基于我们截至本 TDS 发布之日对产品的了解和经验。产品可能具有多种不同的应用, 并且您的环境中的应用和工作条件也可能有所不同, 而这些因素超出我们的控制范围。因此, 爱乐特不对我们的产品是否适用于您使用产品的生产工艺和条件, 以及预期用途和结果承担责任。我们强烈建议您事先进行试验付。

。

**免责声明:**

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息, 包括使用建议和应用产品, 均基于我们截至本 TDS 发布之日对该产品的知识和经验。爱乐特不对其产品是否适用于您使用时的生产工艺和条件, 以及预期用途和结果承担责任。我们强烈建议您事先进行试验, 以确认我们产品的适用性。

除另有明确规定外, 对于技术数据表中的信息或任何其他关于相关产品的书面或口头建议, 我们不承担任何责任, 但因我方疏忽造成的人身伤亡以及任何适用的强制性产品责任法项下的责任除外。

**免责声明适用:**

本文所含数据仅供参考, 并被认为是可靠的。对于我们无法控制的他人所采用的方法所取得的结果, 我们概不负责。用户有责任确定本文提及的任何生产方法是否适合其用途, 并采取必要的预防措施, 以保护财产和人身安全, 避免在处理和使用过程中可能出现的任何危险。鉴于上述情况, 爱乐特公司特此声明, 对于因销售或使用爱乐特公司产品而产生的任何明示或暗示的保证, 包括适销性或特定用途适用性的保证, 概不承担任何责任。爱乐特公司特此声明, 对于任何类型的间接或附带损害, 包括利润损失, 概不承担任何责任。本文对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表明它们不受他人专利的约束, 也不应被解释为根据任何可能涵盖此类工艺或组合物的爱乐特公司专利授予的许可。

