

产品描述

Ailete® 266™ 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	二甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	橘红色不透明液体、可观察到分散的颜料或填料 ^{LMS}
荧光	紫外线下呈阳性 ^{LMS}
组件	单组分 - 无需混合
粘度	高, 触变性
治疗	厌氧
二次治疗	启动器
应用	螺纹锁紧
实力	高

Ailete® 266™ 是一种表面不敏感、高强度、高温厌氧螺纹锁固材料, 可在紧密配合的金属表面之间无空气条件下固化, 防止螺纹紧固件松动和泄漏。特别适用于重型应用, 如变速箱、建筑设备或铁路组件中使用的螺栓, 在这些应用中, 需要耐冲击、振动和应力水平, 并能承受高温。Ailete® 266™ 可耐油和其他轻度表面污染。Ailete® 266™ 的触变性能可减少液体产品在涂抹到基材上后的迁移。

未固化材料的典型特性

25 °C 时的比重 1.19

闪点 - 见 SDS

粘度, Brookfield - RVF, 25 °C, mPa-s (cP):

主轴 3, 转速 2 转/分 7,000 至 11,000

主轴 3, 转速 20 rpm, 2,500 至 5,000 ^{LMS}

润滑性, ASTM D5648, K 值:

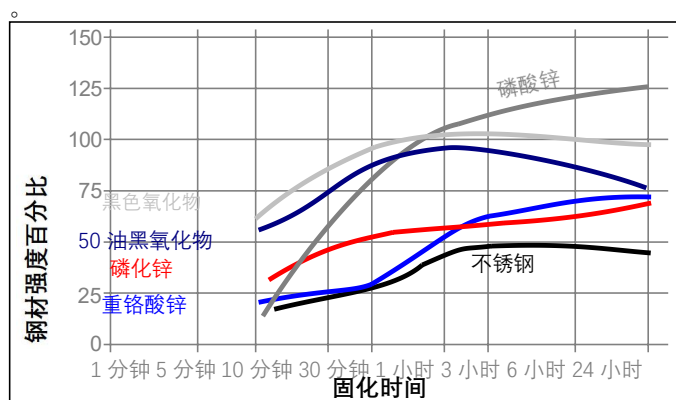
3/8 x 16 磷酸盐和油螺栓, 润滑性钢螺母 0.17 (在关键应用中, 有必要独立确定 K 值。爱乐特公司不保证任何单个产品的具体性能。

紧固件)

典型固化性能

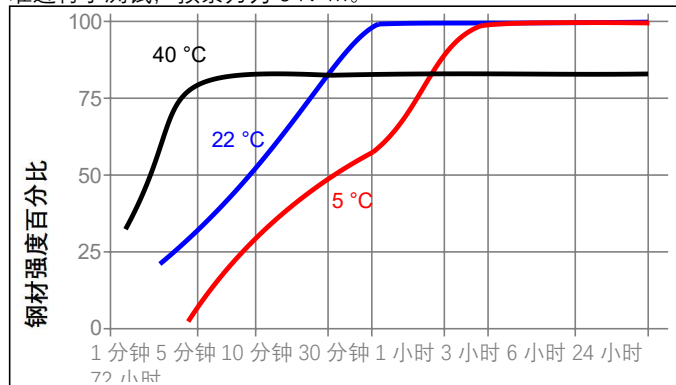
固化速度与基材

固化速度取决于所使用的基材。下图显示了 M10 黑色氧化钢螺栓和低碳钢螺母与不同材料相比, 随着时间的推移而产生的松脱强度, 并按照 ISO 10964 标准进行了测试, 预紧力为 5 N-m



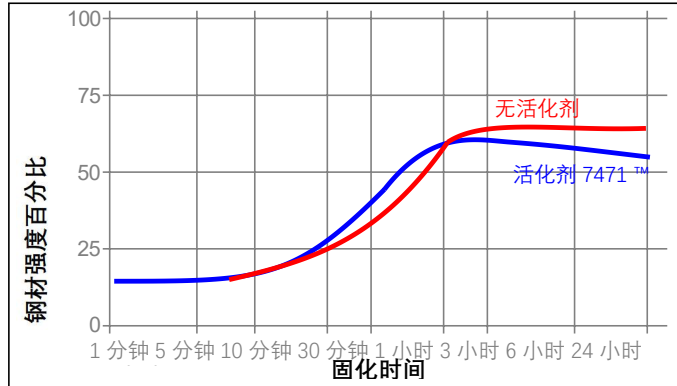
固化速度与温度的关系

固化速度取决于温度。下图显示了 M10 黑色氧化物螺栓和钢螺母在不同温度下随时间产生的断裂强度, 并按照 ISO 10964 标准进行了测试, 预紧力为 5 N-m。



治疗速度与激活剂

如果固化速度过快或存在较大间隙，在表面涂抹活化剂可提高固化速度。下图显示了在 M10 重铬酸锌钢螺母和螺栓上使用 7471™ 活化剂后，随着时间的推移而产生的断裂强度，测试符合 ISO 10964 标准，预紧力为 5 N·m。



固化材料的典型性能

粘合剂特性

在 22 °C 下固化 24 小时

分离扭矩, ISO 10964:

3/8 x 16 锌螺母和螺栓

N·m $\geq 11.3^{LMS}$
(lb.in.) (≥ 100)

M10 黑色氧化物螺栓和温和型螺母

N·m 30
(lb.in.) (265)

Prevail 扭矩, ISO 10964:

3/8 x 16 锌螺母和螺栓

N·m $\geq 2.0^{LMS}$
(lb.in.) (≥ 17.7)

M10 黑色氧化物螺栓和温和型螺母

N·m 9
(lb.in.) (75)

松脱扭矩, ISO 10964, 预紧至 5 N·m:

M10 黑色氧化物螺栓和低碳钢螺母 (290)

最大扭矩预紧扭矩, ISO 10964, 预紧至 5 N·m: M10 黑

色氧化物螺栓和低碳钢螺母 (75)

在 22 °C 下固化 24 小时，然后在 260 °C 下固化 2 小时，热测试。

断开扭矩:

3/8 x 16 钢螺母 (2 级) 和螺栓 (5 级)

N·m $\geq 11.3^{LMS}$
(lb.in.) (≥ 100)

Prevail Torque:

3/8 x 16 钢螺母 (2 级) 和螺栓 (5 年级)

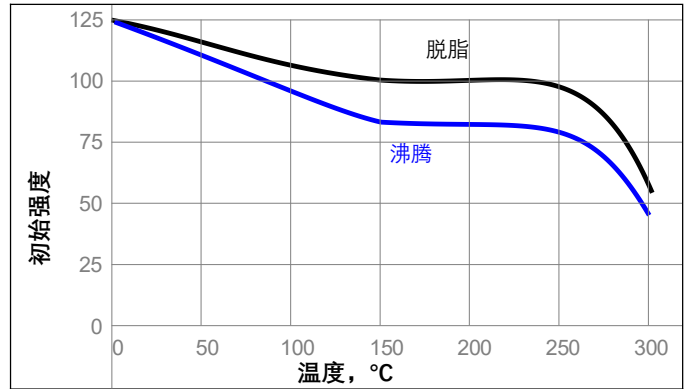
N·m $\geq 2.8^{LMS}$
(lb.in.) (≥ 24.7)

典型的耐环境性

在 22 °C 下固化 24 小时

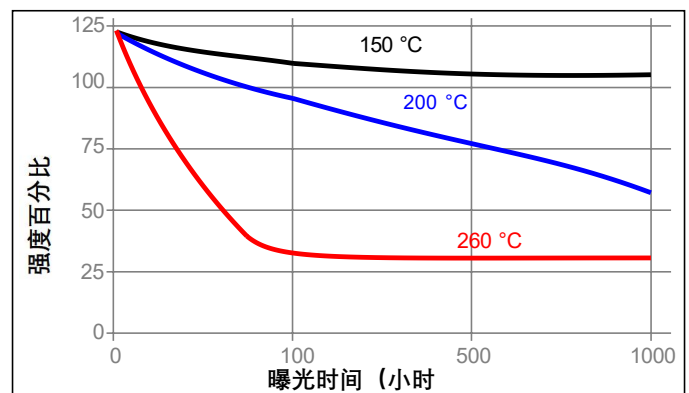
松脱扭矩, ISO 10964, 预紧至 5 N·m: M10 磷酸锌钢螺母和螺栓

热强度 测试温度



热老化

在指定温度下陈化，并在 22 °C 时进行测试



耐化学性/耐溶剂性

在所示条件下进行陈化，并在 22 °C 下进行测试。

环境	°C	初始强度的百分比		
		100 h	1000 h	2000 h
机油	125	120	125	120
无铅汽油	22	120	130	130
制动液	22	125	140	140
水/乙二醇 50/50	87	125	135	140
ATF	125	115	115	115
乙醇	22	115	120	130
丙酮	22	115	125	125

一般信息

不建议在纯氧和/或富氧系统中使用本产品，也不应选择本产品作为氯或其他强氧化性物质的密封剂。有关本产品的安全处理信息，请查阅安全数据表 (SDS)。

在粘合前使用水清洗系统清洗表面时，必须检查清洗液与粘合剂的兼容性。在某些情况下，水基清洗会影响粘合剂的固化和性能。

通常不建议在塑料上使用本产品（尤其是热塑性材料，否则会导致塑料应力开裂）。建议用户确认产品与此类基材的兼容性。

使用说:



装配

- 1.为达到最佳效果，请使用爱乐特®清洁溶剂清洁所有表面（外部和内部）并晾干。
- 2.如果材料是非活性金属或固化速度太慢，则在所有螺纹上喷涂并晾干。
- 3.使用前充分摇晃产品。
- 4.为防止产品在喷嘴中堵塞，喷涂时不要让喷嘴接触金属表面。
- 5.对于通孔，在螺母啮合处的螺栓上滴几滴产品。
- 6.对于盲孔，沿内螺纹向下滴几滴产品到孔底。
- 7.在密封应用中，在外螺纹接头的前端螺纹上涂抹一圈 360° 的产品珠，保留第一个螺纹。将材料挤入螺纹，彻底填满空隙。对于较大的螺纹和空隙，可相应调整产品用量，并在内螺纹上也涂抹一圈 360° 的产品。
- 8.按要求组装和拧紧。

用于拆卸

- 1.使用标准手动工具拆卸。
- 2.如果因啮合长度过长或直径过大（超过 1 英寸）而无法使用手动工具，则应局部加热至约 250 °C。趁热拆卸。

用于清理

- 1.可将固化产品浸泡在爱乐特溶剂中，然后用钢丝刷等机械工具将其清除。

爱乐特材料规格^{LMS}

每个批次的测试报告都有指定的属性。LMS 测试报告包括选定的质量控制测试参数，这些参数被认为适合客户使用的规格。此外，我们还采取了全面的控制措施，以确保产品质量和一致性。客户的特殊规格要求可通过爱乐特质量部进行协调。

存储

将产品存放在未开封的容器中，并置于干燥处。储存信息可在产品容器标签上标明。

最佳储存温度：8 °C 至 21 °C。储存温度低于 8 °C 或高于 28 °C 会对产品性能产生不利影响

从容器中取出的材料可能会在使用过程中受到污染。请勿将产品放回原容器。爱乐特公司不承担产品被污染或储存条件与之前说明不符的责任。如需更多信息，请联系当地技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 牛顿 $\times 0.225 =$ 磅
 $\text{N/mm} \times 5.71 =$ 磅/英寸
 $\text{N/mm}^2 \times 145 =$ 磅/平方英寸
 $\text{MPa} \times 145 =$ 磅/平方英寸
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 =$ 磅-英寸
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 =$ 磅-英尺
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

请注意：

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用和应用建议，均基于我们在本技术数据表发布之日对产品的了解和经验。该产品可能有各种不同的应用，您所处的环境中也可能存在不同的应用和工作条件，这些都超出了我们的控制范围。因此，爱乐特对我们的产品是否适合您使用的生产工艺和条件以及预期应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您事先进行试验，以确认我们产品的适用性。

与技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议相关的任何责任均被排除在外，除非另有明确约定，除非与我们的疏忽造成的死亡或人身伤害相关，以及与任何适用的强制性产品责任法规定的任何责任相关。

免责声明：

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品使用和应用建议，均基于我们在本技术数据表发布之日对产品的了解和经验。因此，爱乐特对我们的产品是否适合您使用的生产工艺和条件以及预期应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您事先进行试验，以确认我们产品的适用性。

与技术数据表中的信息或有关产品的任何其他书面或口头建议相关的任何责任均被排除在外，除非另有明确约定，除非与我们的疏忽造成的死亡或人身伤害相关，以及与任何适用的强制性产品责任法规定的任何责任相关。

免责声明：

此处包含的数据仅供参考，相信是可靠的。我们无法控制他人的生产方法，因此对他人的生产结果不承担任何责任。用户有责任确定此处提及的任何生产方法是否适合用户的目的，并采取适当的预防措施，以保护财产和人身免受处理和使用过程中可能涉及的任何危险。有鉴于此，爱乐特公司明确声明不提供任何明示或暗示的保证，包括因销售或使用爱乐特公司产品而产生的适销性或特定用途适用性保证。爱乐特公司明确声明不承担任何间接或附带损害赔偿，包括利润损失。此外对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为这些工艺或组合物不受他人专利的支配，也不应被解释为爱乐特公司对可能涵盖此类工艺或组合物的任何专利的许可。我们建议每个潜在用户测试其提议的应用。

