

产品描述:

Ailete® 290™ 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	绿色液体
荧光性	紫外线下具有荧光性
组成	单组分-不需混合
粘度	低
固化方式	厌氧
二次固化	促进剂
应用	螺纹锁固
强度	中到高

Ailete® 290™ 适合于锁固和密封螺纹紧固件。产品通过低粘度和毛细管渗透作用，可以渗透进已装配好的螺栓当中，可以消除螺栓在应用过程出现的松动。该产品在两个紧密配合的金属表面间，与空气隔绝时固化，并且可防止由于受到冲击和震动而导致的松动和泄露。该产品还可以用于填充焊缝、铸造或粉末冶金部件的缺陷。

军事标准 Mil-S-46163A

Ailete® 290™ 符合军事标准Mil-S-46163A要求. 注意: 这是一个区域性认可。如需更多资料和说明请与当地的技术服务中心联系。

ASTM D5363

在北美生产的每个批次抽检产品均按照第5.1.1与5.1.2段落中的总体要求以及第5.2中的详细规定进行测试

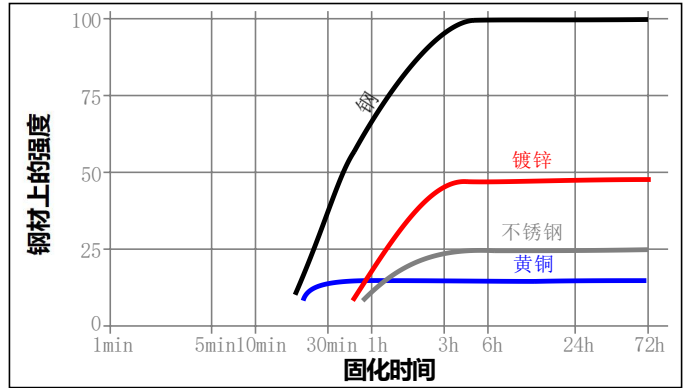
固化前的材料特性

密度@ 25° C	1.08
闪点-见MSDS	
粘度, Brookfield-RVT, 25° C, mPa.s(cp):	
转子1, 转速50rpm	20至55

典型固化特性

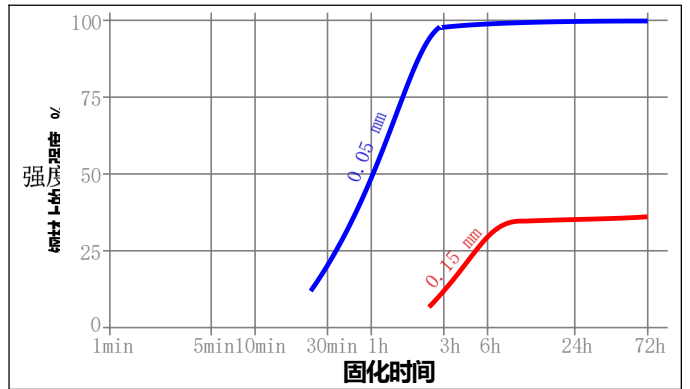
固化速度与基材的关系

固化速度取决于所用的基材。下图显示在不同材质的M10螺栓螺母上，破坏扭矩与时间的关系。测试标准为ISO 10964.



固化速度与粘接间隙的关系

固化速度取决于间隙的大小。螺纹紧固件的间隙与螺纹的类型、质量和尺寸有关。下图显示的是在钢制轴和套不同螺纹间隙的钢制轴和套，压剪切强度与固化时间的关系。测试标准为ISO 10123.



固化速度与温度的关系

固化速度取决于温度。下图显示M10的螺栓和螺母上，在不同温度下破坏扭矩与时间的关系。测试标准为ISO 10964.

耐化学品/溶剂测试

在下列条件下进行老化，然后在22° C下测试。

环境	°C	初始强度的保持率%			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
机油 (MIL-L-46152)	125	85	85	50	50
含铅汽油	22	90	90	90	90
制动液	22	90	90	85	85
乙二醇/水 (50/50)	87	90	90	90	90
丙酮	22	85	85	85	85
乙醇	22	80	80	80	80
DEF (AdBlue®)	22		110	110	135

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项，请查阅爱乐特的材料安全数据资料(MSDS)。

使用前用水性清洗剂清洗材料表面时，应检查该清洗剂与本产品的兼容性。在某些情况下，使用的清洗剂可能会影响本产品的固化和性能。

该产品不推荐使用在塑料上(尤其是热塑性塑料，可能会引起应力开裂)，在应用之前建议首先测试产品与材质的相容性。

使用指南**通孔螺栓的装配**

1. 在装配前，用清洗剂清洗所有的螺纹（螺栓和螺孔）并干燥。
2. **对于通孔**，在螺栓和螺母配合接触面上点胶。
3. 为防止胶水阻塞施胶嘴，应避免胶嘴接触金属物质。

对于装配

1. **对于盲孔**，在盲孔底部滴胶。当装配时，内部空气会被排出。

微孔浸渗

1. 清洗表面并局部加热装配面至 121° C。
2. 冷却至 85° C 然后施胶。

拆卸

1. 用标准手动工具拆卸。
2. 在极少情况下，由于螺栓长度很长，手动工具无法拆卸，可以局部加热螺栓和螺母到250° C，趁热进行拆卸。

清洗

1. 若需除去固化的胶水，可将其浸泡在肥皂水及爱乐特溶剂中并使用钢刷等工具进行机械打磨。

储存

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。储存信息可在产品容器标签上注明。

理想贮存条件：8° C 到21° C。如将该产品贮存在低于8° C 或高于28° C情况下，产品性质会受到不良影响。

从容器中取出的材料在使用过程中可能受到污染。不要将产品退回原始容器。爱乐特公司不承担产品受到污染或储存条件不同于先前规定的产品的责任。如果需要更多信息，请联系您当地的爱乐特代表。

单位换算

$$(^{\circ}C \times 1.8) + 32 = ^{\circ}F$$

$$kV/mm \times 25.4 = V/mil$$

$$mm / 25.4 = inches$$

$$\mu m / 25.4 = mil$$

$$N \times 0.225 = lb$$

$$N/mm \times 5.71 = lb/in$$

$$N/mm^2 \times 145 = psi$$

$$MPa \times 145 = psi$$

$$N \cdot m \times 8.851 = lb \cdot in$$

$$N \cdot m \times 0.738 = lb \cdot ft$$

$$N \cdot mm \times 0.142 = oz \cdot in$$

$$mPa \cdot s = cP$$

免责声明**注：**

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，爱乐特对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

注意如下事项：

若爱乐特被裁定应承担责任，无论基于何种法律依据，爱乐特承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

免责应予适用：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。爱乐特对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

如需更多技术支持 <https://www.Ailete.com>





如需更多技术支持 <https://www.Ailete.com>

