

产品描述

Ailete EA E-30HV具备以下产品特性：

技术	环氧树脂
化学类型	环氧树脂
外观（树脂）	米白色
外观（硬化剂）	米白色
外观（混合型）	米白色
组分	两种组分——需混合
粘度	高触变性
混合比例（按体积计）：树脂：硬化剂	2：1
混合比例（按重量计）：树脂：硬化剂	100：50
固化	混合后室温固化
应用	粘接、灌封

Ailete EA E-30HV是一种双组分高粘度工业级环氧胶粘剂。混合后，该双组分环氧体系能快速形成牢固的粘接强度，并在24小时内固化且收缩率极低。完全固化后，该环氧树脂可耐受多种化学物质和溶剂的侵蚀，在宽温度范围内具有优异的尺寸稳定性。它能与玻璃、光纤、陶瓷、金属及多种硬质塑料等大多数材料良好结合。Ailete EA E-30HV在低剪切条件下兼具良好的流动特性和触变行为平衡特性，确保适用于填充1-2毫米间隙的垂直及水平表面，并具备部分抗下垂性能。典型应用包括通用粘接、灌封或封装。

未固化材料树脂的典型性能

23°C下的比重 1.73
 粘度（布鲁克菲尔德法，CAP 2000+标准，25°C条件下），单位：mPa·s (cP)：33,000；主轴5，转速10转/分钟

Hardener

23°C下的比重 1.61
 粘度（布鲁克菲尔德法，CAP 2000+标准，25°C条件下），单位：mPa·s (cP)：75,000 号主轴，转速 10 转/分钟

混合

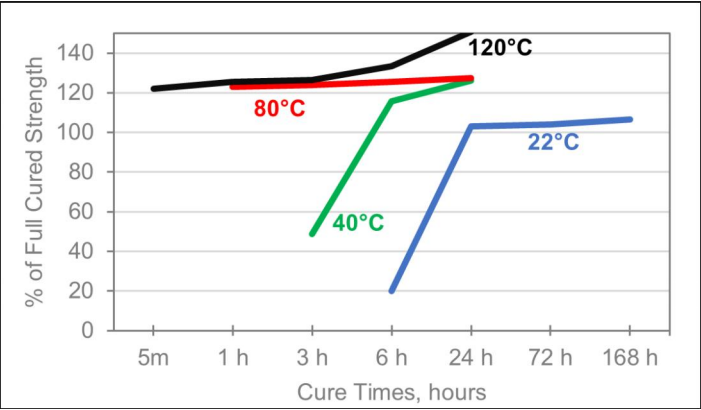
23°C下的比重 1.62
 粘度（布鲁克菲尔德法测定，RVT，25°C），单位：mPa·s (cP)：51,000 纺锤体5，转速5转/分钟

典型固化性能

凝胶时间（100克混合物）@23°C，分钟 26

固化速度与时间的关系

固化速率取决于环境温度。下图显示了在23°C条件下，根据ASTM D 1002标准，在不同温度下使用喷砂钢搭接剪切试样随时间变化的剪切强度测试结果。



固化材料的典型性能在23°C下固化5天

物理性质

玻璃转变温度 (Tg)，°C TMA，ISO 11359-2	64
岸硬度，ASTM D 2240标准，杜氏硬度D	80
抗压强度，ASTM D 695标准	N/mm ² (psi) 44 (6,380)
压缩模量，ASTM D 695	N/mm ² (psi) 980 (142,000)

粘附性能

拉伸剪切强度，ASTM D 1002

低碳钢（喷砂处理）	N/mm ² (psi) 21 (3,000)
铝（阳极氧化处理）	N/mm ² (psi) 11 (1,600)
不锈钢	N/mm ² (psi) 3.5 (500)
聚碳酸酯	N/mm ² (psi) 1.8 (260)

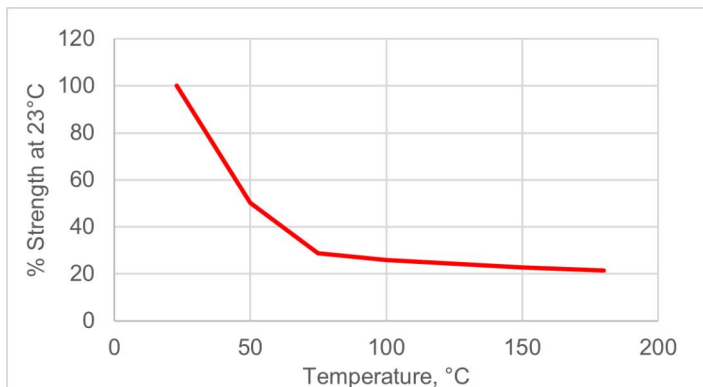
典型的环境耐受性

在23°C下腌制5天

拉伸剪切强度, ASTM D 1002标准, 低碳钢 (喷砂处理)

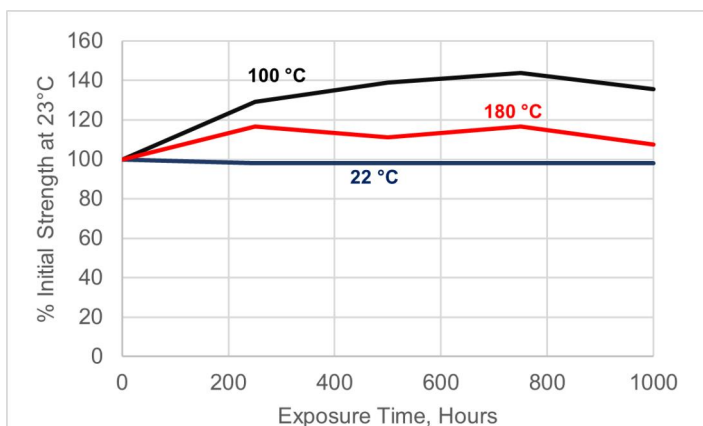
热强度

在指定温度下测试



热老化

在指定温度下储存, 并于23°C条件下进行测试。



基本信息

本产品不建议用于纯氧和/或富氧系统, 也不应作为氯或其他强氧化性物质的密封剂。

有关本产品的安全操作信息, 请参阅安全数据表 (SDS)。

使用说明

- 对于高强度结构粘接部位, 需清除表面污染物, 包括油漆、氧化膜、油污、灰尘、脱模剂及其他所有表面污染物。
- 使用手套以减少皮肤接触。切勿使用溶剂清洁双手。
- 手动搅拌**: 按正确比例混合A组分与B组分, 并充分搅拌。务必刮擦搅拌容器的两侧及底部。搅拌约2至5分钟, 直至颜色均匀。搅拌过程中或之后出现温升现象属正常现象。
- 为获得最大粘接强度, 请将粘合剂均匀涂抹于待连接的两个表面。
- 对基材的应用应在26分钟内完成。增加用量和/或提高温度可缩短该操作时间。
- 使粘合剂涂覆表面接触并允许其固化。较高温度可加速固化过程。
- 在固化过程中防止已组装部件移动。应在承受任何使用载荷之前, 使粘接层充分发展出完整强度。
- 过量未固化的粘合剂可用酮类溶剂清除。

存储

将产品储存于未开封容器中, 并置于干燥处。储存信息可标注于产品容器标签上。

最佳储存条件: 8°C至21°C。储存温度低于8°C或高于28°C均可能对产品特性产生不利影响。

从容器中取出的材料在使用过程中可能受到污染。请勿将产品放回原容器。爱乐特公司不对已受污染或未按照先前指定条件储存的产品承担责任。如需更多信息, 请联系您当地的爱乐特代表。

产品规格

本文所含技术数据仅作为参考用途, 不构成产品的规格说明。产品具体规格详见检验报告或请联系爱乐特代表。

批准与证书

如需获取该产品的相关批准文件或证书, 请联系爱乐特代表。

数据范围

本文所含数据可作为典型值报告。所有数值均基于实际测试数据, 并定期进行验证。

温度/湿度范围: 23°C / 50%相对湿度 = 23±2°C / 50±5% 相对湿度



转换；转化
 $(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{毫米} \div 25.4 = \text{英寸}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{纳米/毫米} \times 5.71 = \text{磅/英寸}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
免责声明

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用说明，均基于我们在编制本 TDS 时对该产品的认知与经验。该产品可能具有多种不同的应用场景以及您环境中超出我们控制范围的不同应用方式和工作条件。因此，爱乐特不对我们的产品适用于您所使用的生产流程及条件、预期用途及效果承担任何责任。我们强烈建议您自行进行前期试验以确认该产品的适用性。对于技术数据表中的信息或有关该产品的任何其他书面或口头建议，除非另有明确约定，且不涉及因我方疏忽导致的死亡或人身伤害或适用的强制性产品责任法规定的责任，否则均不承担任何法律责任。

免责声明：

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括对该产品的使用建议及应用说明，均基于我们在编制本 TDS 时对该产品的认知与经验。因此，爱乐特不对我们的产品适用于您所采用的生产流程及条件、预期用途及效果承担任何责任。我们强烈建议您自行进行前期试验以确认该产品的适用性。对于技术数据表中的信息或有关该产品的任何其他书面或口头建议，均不承担相应责任（除非另有明确约定，且不包括因我方疏忽导致的死亡或人身伤害事故，以及适用的强制性产品责任法规定的责任）。

免责声明：

本文所含数据仅用于提供参考信息，且我们认为这些数据是可靠的。对于他人采用我们无法控制的方法所获得的结果，我们不承担任何责任。用户有责任自行判断本文提及的任何生产方法是否适用于自身用途，并采取必要的预防措施，以保护财产及人员免受操作使用过程中可能涉及的任何风险。鉴于上述情况，爱乐特公司明确否认因销售或使用其产品而产生的所有明示或暗示担保（包括适销性或特定用途适用性的担保）。爱乐特公司亦明确否认对任何形式的间接或附带损害（包括利润损失）承担任何责任。本文对各种工艺或配方的讨论不应被解释为表明这些内容不受他人专利权约束，亦非构成对可能涵盖此类工艺或配方的爱乐特公司专利的许可授权。。

商标使用

除非另有说明，本文件中的所有商标均为爱乐特公司在美国及其他地区的商标。

