

描述

AileteEA 608是一种清晰、快干型环氧粘合剂，广泛应用于需要光学透明度和/或快速固化的多种场景。AileteEA 608可与包括金属和塑料在内的多种材料实现良好粘接。

功能：特性

清晰
易于混合
按重量和体积按1:1比例混合
快速设置
高强度
室温或热固化

处理

混合：本产品需在粘合前将两种组分充分混合。必须完全混合。两种组分混合前的温度并非关键因素，但应接近室温。

粘合

批量混合：按正确比例将A组分（树脂）与B组分（固化剂）混合，并充分搅拌直至颜色和质地均匀。胶管式试剂盒的设计原理是：挤压等长的**A组分与B组分珠粒**即可获得精确配比。上述配比也可用于测量较大体积。建议在使用前立即混合粘合剂。混合过程中或完成后产生热量属于正常现象。切勿混合超过1磅的用量，否则可能因过热导致混合粘合剂发生不可控分解；少量混合可有效降低热量积聚。

混合 - 管：将胶管放入正确的分配器中。使用新胶管时，先取下盖子并挤出少量粘合剂，确保A部分和B部分均能挤出。安装喷嘴后挤出约1-2英寸胶液，再涂抹至待粘接部件上。已部分使用的管应保持连接混合喷嘴的状态存放；如需重复使用，请更换旧喷嘴并丢弃旧喷嘴，安装新喷嘴后继续挤出胶液。

粘合：粘接表面应保持清洁干燥。施加粘合剂后，需使粘接部件持续接触直至其达到处理强度。除非在固化过程中可能出现移动，否则无需固定部件。

固化：完全固化需在室温下静置24小时后实现。AileteEA 608在77°F条件下可在10-15分钟内达到处理强度（注：具体时间可能因粘接结构不同而有所差异）。AileteEA 608亦可通过加热完全固化，例如在最高150°F温度下加热5-20分钟。

清理步骤：在胶粘剂固化前，必须清除工作区域上的多余胶粘物并粘合设备。许多常见溶剂和柑橘类清洁剂均适用于去除未固化的胶粘剂。请查阅供应商提供的关于溶剂安全使用方法的的相关信息。**通用说明：**本产品不建议在纯氧或富氧环境中使用，也不应作为氯或其他强氧化物质的密封剂。有关本产品的安全处理信息，请参阅材料安全数据表（MSDS）。

典型的未固化特性：	A部分	第B部分	混合
罐装寿命 @ 77°F, 20克, 分钟	--	--	5
颜色	乳白色	琥珀色	清晰/光线琥珀色
粘度, cP	20万至450,000	20, 致: 40,000	N/A
比重	1.17	1.15	1.16
混合比例			
按重量计算	1	1	--
按体积计算	1	1	--

典型特性	典型值
CTE, ASTM D 696标准, 单位: 英寸/英寸/°C	86×10^{-6}
热导率, 单位: cal-cm/cm ² ·sec·°C	5.0×10^{-4}
硬度, 肖氏D法	80

电学性质	典型值
介电强度, ASTM D149标准, 单位: 伏特/密耳	1200
介电常数, MIL 1-16923标准. 频率: 1 kHz	3.78
耗散因子, ASTM D 150标准, 频率为1 kHz	2.1×10^{-4}
体积电阻率, ASTM D 257	
表面电阻率, ASTM D 257	

剪切强度 (psi) , ASTM D 1002标准规定的蚀刻铝材料		
固化时间表	测试温度°F	典型值
1 时间: 77分钟F	77	1500
24 工作时长: 77小时	-67	1000
	77	2000
	140	600
	180	200
2 工作小时数: 140 °F	-67	1100
	77	3000
	180	250

存储

请将产品存放在未开封容器中，置于阴凉干燥处。理想储存条件为8至21摄氏度（46至70华氏度），此条件适用于长期储存。应避免长时间暴露于较高温度（超过28摄氏度）下，因长期处于高温环境可能对产品性能产生不利影响。如需获取具体的保质期信息，请联系您当地的技术服务中心。

笔记

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和粘合方法，均基于我们在编制本 TDS 时对该产品的认知与经验。该产品可能具有多种不同的应用方式以及您所处环境中超出我们控制范围的不同粘合条件和工作环境。因此，爱乐特不对我们的产品是否适用于您所采用的生产工艺及操作条件、以及预期应用效果和结果承担任何责任。我们强烈建议您自行进行前期试验以确认该产品的适用性。

对于技术数据表中的信息或任何其他关于相关产品的书面或口头建议，均不承担任何责任；但另有明确约定者除外，且仅限于因我方过失导致的死亡或人身伤害情况，以及适用的强制性产品责任法律规定的责任情形。

免责声明：

本文所含数据仅用于提供信息参考，且我们认为这些数据是可靠的。对于他人采用我们无法控制的方法所获得的结果，我们不承担任何责任。用户有责任自行判断本文提及的任何生产方法是否适用于自身用途，并采取必要的预防措施，以保护财产及人员免受在处理和使用过程中可能涉及的任何风险。鉴于上述情况，**爱乐特公司明确否认因销售或使用其产品而产生的所有明示或暗示担保（包括适销性或特定用途适用性的担保）。爱乐特公司亦明确否认对任何形式的间接或附带损害（包括利润损失）承担任何责任。**本文对各种工艺或配方的讨论不应被解释为表明这些内容不受他人专利权约束，亦不构成对可能涵盖此类工艺或配方的爱乐特公司专利的许可授权。我们建议每位潜在用户在重复使用前先测试其提出的粘合方案。

免责声明：

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和粘合方法，均基于我们在编制本 TDS 时对该产品的认知与经验。爱乐特不对我们的产品适用于您所采用的生产流程及条件、预期应用场景及效果承担任何责任。我们强烈建议您自行进行前期试验以确认该产品的适用性。

