技术数据表

EA E3050环氧树脂胶粘剂

2025

产品描述

Ailete EA E3050具备以下产品特性：

技术	环氧树脂
化学类型	环氧树脂
外观——A部分	白色LMS
外观——B部分	黄色LMS
外观（混合型）	白的
体积比：A部分：B部分	100 : 80
重量比：A部分：B部分	1 : 1
固化	室温固化
应用	粘接

Ailete EA E3050具有柔软的膏状质地，易于混合和涂抹。其优异的流动性控制性能与触变性使其具备出色的填缝能力。该粘合剂可与多种表面良好结合，提供高内聚强度、高抗冲击强度及卓越的抗振性能。其较长的工作时间可确保自动分配器使用时无需担心提前凝胶化问题。

典型特性 ： 未固化材料

A部分

粘度（mPa s）	软粘贴
比重	1.38

第 B 部分

粘度（mPa·s）	软粘贴
比重	1.06

混合

粘度（mPa·s）	80,000
比重	1 22

典型固化性能

植物的寿命	2h @ 23 oC
处理强度	8h @ 23 oC
工作强度	24h @ 23 oC 30 min @ 60 oC
全强度；完全有效状态	72h @ 23 oC 1h @ 60 oC

两组分环氧树脂的固化速度通常受环境温度影响：温度下降8°C会使固化时间大致翻倍；温度上升8°C则会使固化时间缩短一半。

固化材料的典型性能

拉伸剪切强度（MPa）	24（钢制）

对于复合材料而言，该粘合剂所能提供的强度与钢材相当；但在大多数情况下，在达到此载荷之前，复合材料即会发生分层现象。对于铝及铜合金而言，金属的模量与厚度将决定最终实现的结合强度。

基本信息

本产品不建议用于纯氧和/或富氧系统 ，也不应作为氯或其他强氧化性物质的润滑剂选用。

如需了解该产品的安全处理信息 ，请参阅安全数据表（SDS）。

使用说明 ：

1. 按正确比例将树脂（A组分）与固化剂（B组分）充分混合。
2. 请勿添加超过产品“保质期” 内可使用的材料量。
3. 施用粘合剂前，表面应保持清洁、干燥且无油脂。
4. 当需要达到最大强度时表面应进行喷砂处理或轻度磨。

Ailete材料规格LMS

LMS文件日期为2025（A部分）及2025（B部分） 。各批次产品的检测报告均针对指定性能指标提供。 LMS检测报告包含根据客户使用要求选定的、符合规范的质控测试参数。此外，已建立完善的控制措施以确保产品质量与一致性。特殊客户规格需求可通过爱乐特Ailete质量部门协调处理。

存储

将产品储存于未开封容器中，置于干燥处。储存信息可标注于产品容器标签上。

最佳储存条件 ：8至28°C ，本产品自生产之日起保质期为36个月。从容器中取出的物料在使用过程中可能受到污染。请勿将产品放回原容器。若产品已受污染或未按照上述条件储存，爱乐特公司不承担任何责任。如需更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务中心代表。

转换 ；转化

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
毫米 ÷ 25.4 = 英寸
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
纳米/毫米 × 5.71 = 磅/英寸
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

笔记

本文所含数据仅用于提供信息参考，且我们认为这些数据是可靠的。对于他人采用我们无法控制的方法所获得的结果，我们不承担任何责任。用户有责任自行判断本文提及的任何生产方法是否适用于自身用途，并采取必要的预防措施，以保护财产及人员免受在处理和使用过程中可能涉及的任何风险。鉴于上述情况，**爱乐特公司明确否认因销售或使用其产品而产生的所有明示或暗示担保（包 适销性或特定用途适用性的担保）。爱乐特公司亦明确否认对任何形式的间接或附带损害（包 利润损失）承担任何责任。**本文对各种工艺或配方的讨论不应被解释为表明这些内容不受他人专利权约束，亦非构成对可能涵盖此类工艺或配方的爱乐特公司专利的许可授权。我们建议每位潜在用户在重复使用前先测试其拟开发的应用，并以这些数据作为指导。

