

EA 3324环氧树脂胶粘剂

2025

产品描述

Ailete EA 3324具备以下产品特性：

技术	环氧树脂
化学类型	环氧树脂
外观（树脂）	黄色可塑性糊状物/棒状物
外观（固化剂）	黑色可塑性糊状物/棒状物
外观（混合型）	黑色的
组分	两种组分——需混合
混合比例（重量比）：树脂：固化剂	100：36
混合比例（体积比）：树脂：固化剂	1：1
固化	建议在40°C下于60分钟下进行（也可实现加速固化）
应用	轻质面板增强填料
具体优势	- 高触变性 - 易于手工混合与涂抹·具有优异的缝隙填充性能

Ailete EA 3324是一种双组分环氧树脂，专为增强轻质面板的强度而设计。其膏质地易于混合和涂抹，优异的流动控制性能与触变性可实现高达5毫米的缝隙填充效果，这些特性使其成为复合面板修复作业的理想产品。该粘合剂能与多种表面良好结合，具备卓越的强度性能且易于加工；其长使用寿命可避免混合材料浪费；必要时通过加热至40°C即可实现快速固化。

Ailete EA 3324是一种防火粘合剂。

未固化材料的典型性能

A部分：特性

密度，g/ml	0.73
一致性	枯枝
颜色	黄色的

B部分：特性

密度，g/ml	0.58
一致性	枯枝
颜色	黑色的

混合属性

密度，g/ml	0.68
瓶内存活时间（小时）——100	1
毫升；薄层法：在25°C下的设定	1.5
时间（小时）；在60°C下的设定	10
时间（分钟下）。	20

典型固化性能

建议在固化条件下

60 min @ 40°C (104°F)
35 min @ 50°C (122°F)
20 min @ 60°C (140°F)

该粘合剂需固化至上述最低建议在固化条件下，以实现正常性能。

上述固化曲线仅为指导性建议。固化条件（时间与温度）可能因客户经验、其应用需求、客户所使用的固化设备、烤箱装载情况及实际烤箱温度而有所不同。

防火性能

Ailete EA 3324专为满足UL94VO和FAR 25.853(b)垂直燃烧测试标准的要求而设计。

基本信息

本产品不建议在纯氧和/或富氧系统中使用，也不应作为氯或其他强氧化性物质的密封剂。

如需获取该产品的安全处理信息，请参阅安全数据表（SDS）。

预防性信息

与大多数环氧基系统一样，使用本产品时需确保充分通风。避免接触眼睛或皮肤。切勿吸入蒸气。处理后用肥皂和水彻底清洗。空容器会残留产品成分及蒸气，因此处理空容器时须严格遵守所有预防措施。

警告！该材料可能引起眼部及皮肤刺激或过敏性皮炎。其含有环氧树脂。

警告！该物质可引起眼部及皮肤刺激或过敏性皮炎。其含有胺类成分。

使用本产品前，请参阅容器标签及爱乐特技术材料安全数据表，以获取更多预防措施、处理方法及急救信息。

使用说明

1. 对于高强度结构粘接部位，需清除表面污染物，包括油漆、氧化膜、油污、灰尘、脱模剂及其他所有表面污染物。
2. 使用手套以减少皮肤接触。切勿使用溶剂清洁双手。
3. 建议在使用前立即混合各粘合剂组分。各组分在混合前的温度并非关键因素，但应接近室温：25°C (77°F)。
4. **注：**除非采取特殊措施以确保比例准确，否则体积测量不建议在结构应用中使用。
5. **手动搅拌：**按正确比例混合A组分与B组分，并充分搅拌。务必刮擦搅拌容器的两侧及底部。待颜色均匀后继续搅拌约15秒。搅拌过程中或完成后出现热量积聚属正常现象。混合量不得超过0.02千克，否则会产生过量放热或热量积聚；使用较小剂量可有效降低热量积聚。
6. 为获得最大粘接强度，请将粘合剂均匀涂抹于待连接的两个表面。
7. 应尽快对基材进行应用。增加用量和/或提高温度可缩短该操作时间。
8. 使粘合剂涂覆表面接触并允许其固化。较高温度可加速固化过程。
9. 在固化过程中防止已组装部件移动。应在承受任何使用载荷之前，使粘接层充分发展出完整强度。
10. 过量未固化的粘合剂可用酮类溶剂清除。

存储；保存

将产品储存于未开封容器中，置于干燥处。储存信息可标注于产品容器标签上。

最佳储存条件：2至8oC。储存温度超过10oC（50oF）可能对产品特性产生不利影响。

从容器中取出的材料在使用过程中可能受到污染。请勿将产品放回原容器。若产品已受污染或未按照先前指定条件储存，爱乐特不承担任何责任。如需更多信息，请联系您当地的爱乐特代表。

数据范围

本文所含数据可作为典型值报告。所有数值均基于实际测试数据，并定期进行验证。

温度/湿度范围：23°C / 50%相对湿度 = 23±2°C / 50±5% 相对湿度

产品规格

本文所含技术数据仅作为参考用途，不构成产品的规格参数。产品具体规格详见检验报告或请联系爱乐特代表。

批准与证书

如需获取该产品的相关批准文件或证书，请联系爱乐特代表。

转换；转化

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

$\text{毫米} \div 25.4 = \text{英寸}$

$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$

$\text{纳米/毫米} \times 5.71 = \text{磅/英寸}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

免责声明

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用说明，均基于我们在编制本 TDS 时对该产品的认知与经验。该产品可能具有多种不同的应用场景以及您环境中超出我们控制范围的不同应用方式和工作条件。因此，爱乐特不对我们的产品是否适用于您所使用的生产流程及条件、预期用途及效果承担任何责任。我们强烈建议您自行进行前期试验以确认该产品的适用性。对于技术数据表中的信息或有关该产品的任何其他书面或口头建议，除非另有明确约定，且不涉及因我方疏忽导致的死亡或人身伤害或适用的强制性产品责任法规定的责任，否则均不承担相应法律责任。

免责声明：

本技术数据表（TDS）中提供的信息，包括产品的使用建议和应用说明，均基于我们在编制本 TDS 时对该产品的认知与经验。因此，爱乐特不对我们的产品适用于您所采用的生产流程及条件、预期用途及效果承担任何责任。我们强烈建议您自行进行前期试验以确认该产品的适用性。对于技术数据表中的信息或有关该产品的任何其他书面或口头建议，除非另有明确约定，且不涉及因我方疏忽导致的死亡或人身伤害或适用的强制性产品责任法规定的责任，否则均不承担相应法律责任。

免责声明：

本文所含数据仅用于提供信息参考，且我们认为这些数据是可靠的。对于他人采用我们无法控制的方法所获得的结果，我们不承担任何责任。用户有责任自行判断本文提及的任何生产方法是否适用于自身用途，并采取必要的预防措施，以保护财产及人员免受在处理和使用过程中可能涉及的任何风险。鉴于上述情况，**爱乐特公司明确否认因销售或使用其产品而产生的所有明示或暗示担保（包括适销性或特定用途适用性的担保）。爱乐特公司亦明确不承担任何形式的间接或附带损害赔偿，包括利润损失。**本文对各种工艺或配方的讨论不应被解释为表明这些内容不受他人专利权约束，亦非构成对可能涵盖此类工艺或配方的爱乐特公司专利的许可授权。我们建议每位潜在用户在重复使用前先测试其拟开发的应用，并以这些数据作为指导。

